

Oil e Gas



- Esempi di custom-built containers per :
- laboratori analisi fanghi e Idrocarburi;
 - control room sistemi ROV;
 - cabine elettriche locali;
 - gruppi elettrogeni insonorizzati;
 - containerizzazione turbine a gas;
 - officine meccaniche;
 - officine saldatura tubi;
 - campi alloggio;
 - motocompressori;
 - motopompa impianto antincendio;
 - impianti oleodinamici;
 - laboratori hydrotest.

Onshore and Offshore Containers

La MECOSER SISTEMI progetta e produce containers e cabinati custom-built a supporto di clienti che operano o forniscono impianti ed attrezzature nelle attività di esplorazione, estrazione, trattamento preliminare, trasporto e trasformazione del settore Oil & Gas, sia onshore che offshore.

Tutti i prodotti sono certificati da ente terzo (RINA – DNV GL – LR – BV – ABS) per essere impiegati in aree a rischio di esplosione e incendio (Blast Proof – A60 – H60 – ATEX) nonché per essere installati in aree climatiche estreme ($-40\text{ }^{\circ}\text{C} > +55\text{ }^{\circ}\text{C}$), oltre a poter essere movimentati ed impiegati su navi, su isole artificiali o piattaforme petrolifere.

La MECOSER SISTEMI fornisce anche laboratori in container DNV 2.7-1 completamente arredati ed equipaggiati con strumentazioni per l'analisi degli idrocarburi o dei fanghi di trivellazione.

Inoltre tutti i sistemi di verniciatura adottati possono essere certificati da tecnici NACE / FROSIO.

